

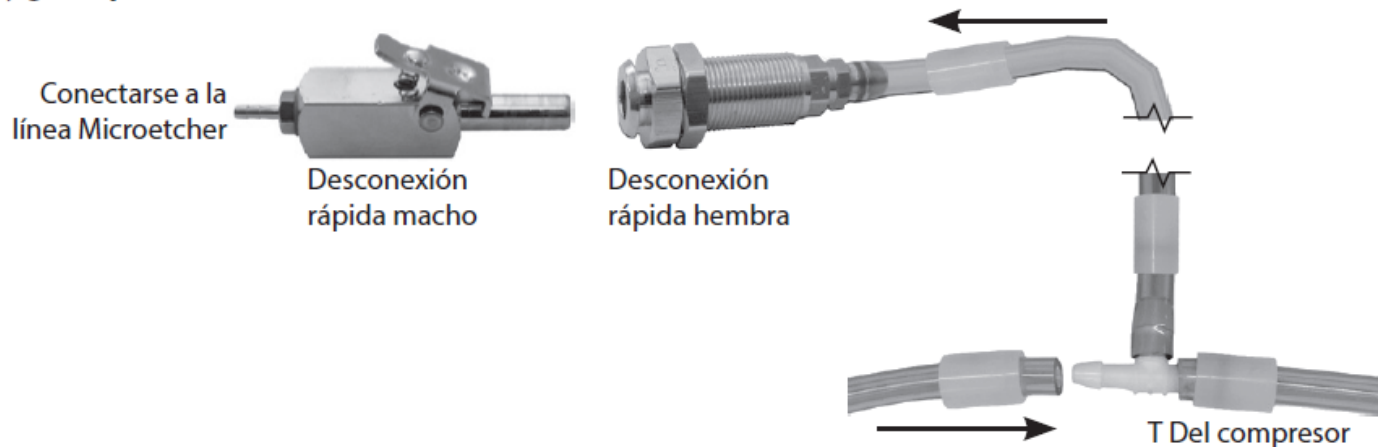
## Conexión Microetcher en funcionamiento

Los pulidores Microetcher requieren de un suministro de aire comprimido en el rango de presión de 60 a 100 PSI. Una fuente de presión de menos de 60 PSI hará que el pulidor grave superficies a una velocidad significativamente reducida. La mayoría de los operadores dentales tendrán un suministro de aire de entrada de 80 a 100 PSI, con un segundo regulador de aire configurado de 25 a 40 PSI para que el carro vinculado se use con piezas manuales dentales. No conectar el Microetcher a la línea manual si la presión es demasiado baja; la conexión debe hacerse antes del regulador de presión. El Microetcher usa aproximadamente 1,5 CFM de aire en su presión de funcionamiento; en particular, el aire seco o deshidratado no es necesario.

Se puede conectar una pieza\* directamente a la fuente de aire de suministro. A continuación, se muestra un sistema de conexión preferido; aquí la pieza de desconexión rápida se coloca justo abajo de la T.

Las piezas de desconexión rápida y las T están disponibles en las empresas de suministros dentales.

**TENGA EN CUENTA: No utilice cinta de teflón para sellar las juntas de las tuberías; utilice masa de teflón y grasa para rosca de tuberías.**









### PROCEDIMIENTO

**ADVERTENCIA:** Apague el compresor y suelte la presión antes de continuar.

1. Coloque la línea de suministro de presión de aire cerca del área de trabajo deseada. En edificios nuevos, la línea de suministro de aire comprimido es normalmente un tubo de polietileno de 1/4".
2. La pieza de desconexión rápida hembra contiene un cierre automático y una línea de aire de plástico con una T adjunta.
3. La pieza contiene una tuerca de bloqueo, por lo que puede instalarse sobre un panel. Tenga en cuenta que el accesorio debe instalarse sobre el panel antes de conectarlo al suministro de aire.
4. Corte la línea de suministro de aire, deslice las fundas blancas de bloqueo de plástico en cada extremo del tubo cortado.
5. Instale la T a cada lado del tubo cortado y deslice la funda blanca de bloqueo hacia la T para asegurar el tubo con la T.
6. Instale la pequeña funda blanca de plástico en el tubo Microetcher™ y luego conecte el tubo a la lengüeta en la desconexión rápida macho, deslice la funda blanca de plástico hasta que se detenga.

\*Si la línea del suministro de aire del compresor al carro vinculado no tiene nada más que un conducto de polietileno de 0,63 cm (1/4") de diámetro exterior, es necesario realizar ajustes especiales. En Danville poseen adaptadores para conductos de cobre de 0,95 cm (3/8") y conductos de polietileno de 0,95 cm (3/8").

### MICROETCHER HOOK-UP GUIDE

FUENTE DE AIRE DE 50 - 100 PSI	DESCRIPCIÓN	DIAGRAMA	DESCONEXIÓN RÁPIDA COMPLETA CON MACHO	DESCONEXIÓN RÁPIDA DE 2ª ESTACIÓN CON HEMBRA
Laboratorio Stopcock	CONEXIÓN: instalación permanente SIN desconexión rápida		Parte N.º 44025	
Laboratorio Stopcock	Laboratorio Desconexión rápida		Parte N.º 44007	Parte N.º 44017
Carro vinculado, tubo T de plástico OD de 1/4"	Desconexión rápida con T de plástico		Parte N.º 44000	Parte N.º 44010
Carro vinculado, tubo T de plástico OD de 3/8"	Desconexión rápida con T de plástico		Parte N.º 44001	Parte N.º 44011
Carro vinculado, tubo T de cobre OD de 3/8"	Desconexión rápida con T de tapa de metal		Parte N.º 44016	Parte N.º 44015
para la conexión a la pieza de desconexión rápida hembra	Desconexión rápida macho para la línea Microetcher		Parte N.º 44020	



Danville Materials  
 2875 Loker Avenue East  
 Carlsbad, CA 92010  
 (1) 760-743-7744

[www.zestdent.com](http://www.zestdent.com)



0110 Rev H