



SolFlex 650 · 350 · 170

3D PRINTERS



SolFlex 650 • 350 • 170

FABRICACIÓN ADITIVA PARA ODONTOLOGÍA DIGITAL

Un número creciente de odontólogos y técnicos dentales ya confían en la digitalización de su flujo de trabajo. Al integrar la tecnología de impresión 3D, la fabricación en el laboratorio se puede acelerar, mejorar la calidad y precisión y minimizar los costos.

Las impresoras SolFlex 3D le brindan un acceso fácil a la tecnología de fabricación aditiva. Con la tecnología de impresión 3D, se beneficia de la ventaja de la tecnología digital en toda la etapa de producción. Al combinar exploraciones con el diseño posterior y la impresión 3D final, la fabricación de modelos y férulas para la ortodoncia se puede lograr de forma rápida y precisa.

DLP – Procesamiento de luz digital

Las impresoras Solflex 3D usan tecnología DLP comprobada con una longitud de onda de 385 nm. En combinación con los nuevos LED UV de alto rendimiento, las impresoras SolFlex 3D son capaces de imprimir con la mayor precisión, capa por capa.

UV-LED con tecnología de punta de píxeles (PST)

Las impresoras SolFlex 3D se basan en una fuente de luz UV LED de estado sólido con un bajo consumo de energía y una larga vida útil.

La sobresaliente estabilidad de potencia de la fuente de luz resulta en un proceso de impresión 3D muy reproducible y permite el uso de una amplia gama de materiales de alto rendimiento con excelentes propiedades ópticas y mecánicas.

Gracias a la revolucionaria tecnología Pixel Stitch, nuestras impresoras ofrecen un rendimiento brillante en cuanto a resolución y volumen de construcción. Debido a los movimientos altamente precisos de la fuente de luz DLP óptica, las impresoras SolFlex 3D pueden generar objetos más grandes con alta resolución.

Flex-Vat

En todas las impresoras SolFlex 3D, se utiliza un bandeja flexible patentada única para el material de impresión 3D líquido. El Flex-Vat está fabricado a partir de silicona flexible y clara que da como resultado la reducción de las fuerzas de prensado durante el proceso de construcción. De este modo, es posible producir componentes delgados y finos con una alta velocidad de impresión. Además, Flex-Vat minimiza la cantidad de estructuras de soporte requeridas, ahorrando tiempo y material de acabado.



* NetFabb y DLP no son marcas registradas de VOCO GmbH

** (SolFlex 350 / 650)

SMP – Producción controlada por sensor
 Una unidad de monitorización de dosis de luz especial garantiza una exposición constante de la intensidad de la luz**. Esta tecnología garantiza calidad constante y aumenta la fiabilidad de la producción de componentes. Además, un segundo sistema de sensores monitorea el proceso de construcción.

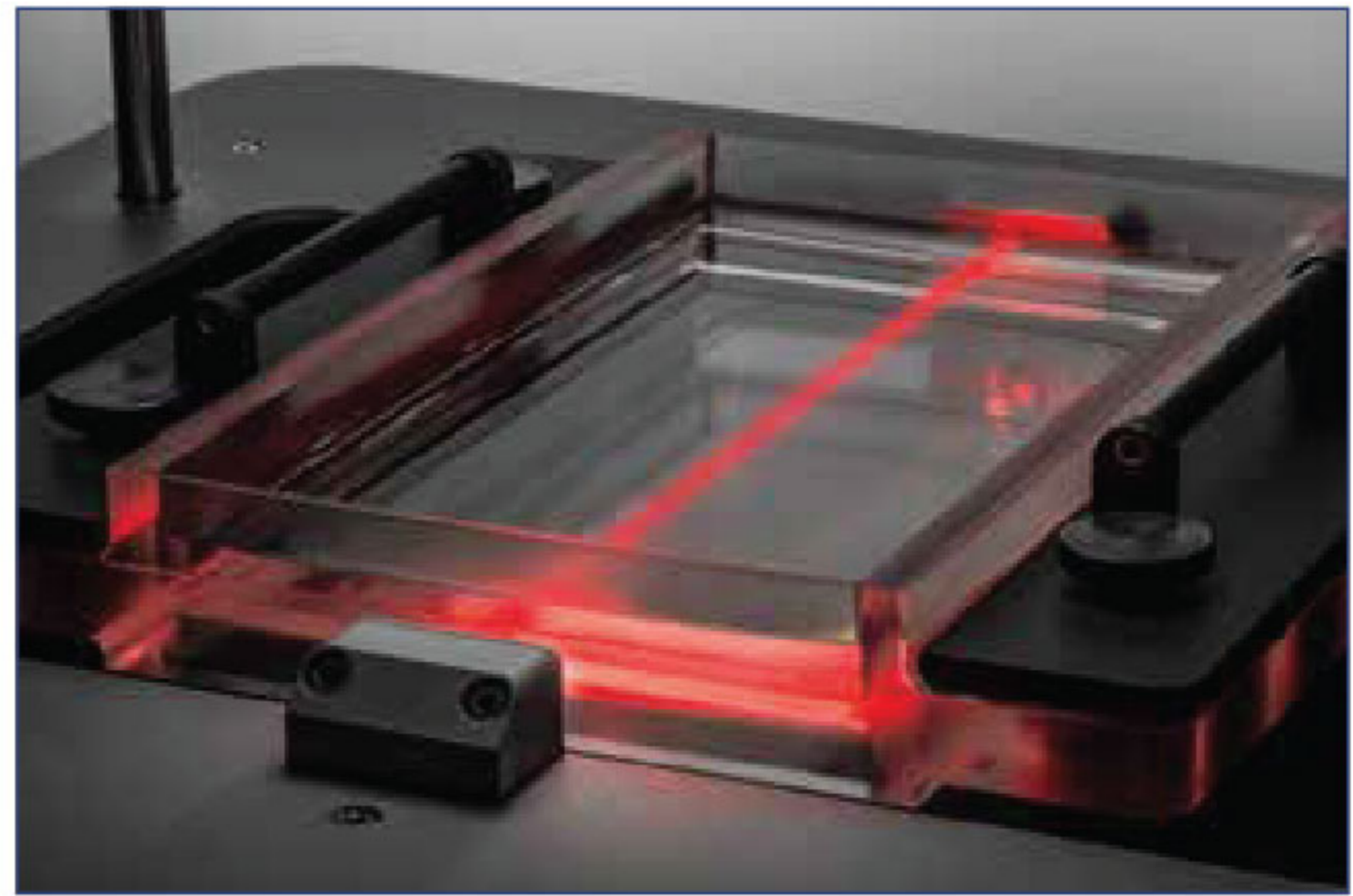
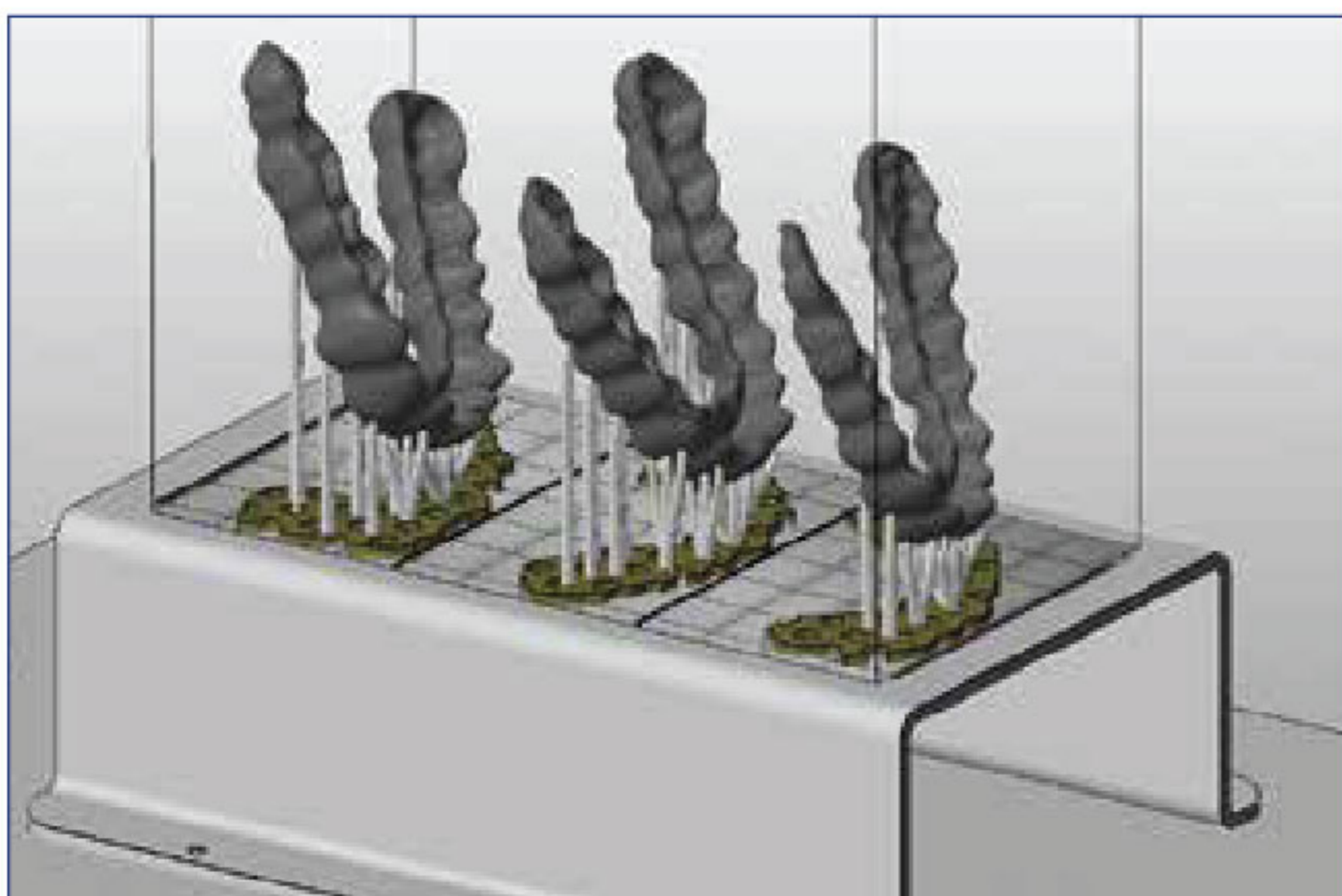


Este sistema mide las fuerzas de peeling (descamación) que emergen en la superficie Flex-Vat. La velocidad de construcción se ajusta y optimiza automáticamente debido a los datos obtenidos.

Salida de alta impresión en una impresora compacta.

Las impresoras SolFlex son muy livianas, con un peso de aproximadamente 15 a 20 kilogramos y tienen un tamaño compacto de una impresora de escritorio convencional.

Las áreas de impresión varían. El SolFlex 350 ofrece un área de construcción de 64 x 120 mm, que es espacio suficiente para hasta 12 férulas en un solo proceso de impresión. El SolFlex 650 proporciona un área de construcción de 128 x 120 mm y puede acomodar hasta 24 férulas. Ambas impresoras permiten una altura de construcción máxima de 130 mm. El alto volumen de la tina de todas las impresoras permite la impresión desatendida, por ejemplo, durante la noche. El SolFlex 170 ofrece un área de construcción de 56 x 89 mm y suficiente espacio para hasta, p.ejem. 6 férulas. La altura máxima de construcción es de 120 mm.



Datos abiertos – flexibilidad máxima

El formato STL se ha establecido como un estándar en el flujo de trabajo digital dental. El conjunto de datos STL contiene toda la información relevante para el procesamiento 3D. El software NetFabb se usa para procesar y preparar el trabajo de impresión. NetFabb también realiza el corte, que corta las partes que se van a imprimir en capas muy finas separadas. En el flujo de trabajo digital interno, los archivos con formato STL se pueden tomar de cualquier sistema, independientemente de cómo se haya escaneado y diseñado el trabajo. Además del STL, el software NetFabb puede importar otros formatos de archivo.

RESUMEN TÉCNICO

Impresora SolFlex 3D

- Adecuado para la impresión de modelos, férulas y otras piezas de ortodoncia.
- Adecuado para procesar varios materiales de impresión en 3D fotocurados de alta calidad.
- Uso del formato STL
- El alto volumen del tanque permite la producción durante la noche.
- Tecnología DLP con una fuente de luz UV-LED de larga duración.
- Máxima velocidad de construcción con alta fiabilidad de proceso gracias a la tecnología SMP.
- Tecnología patentada Flex-Vat aumenta la velocidad de impresión y minimiza las estructuras de soporte, ahorrando tiempo y material.

SolFlex 650

Área de Base	400 x 400 mm
Área construcción	128 x 120 mm (6 áreas de exposición)
Máx. altura de construcción	130 mm
Grosor de la capa	25 – 200 µm
Capacidad de construir	hasta 24 férulas
Velocidad de construcción	hasta 138 mm/h, dependiendo del grosor de la capa, material, etc.
Tamaño Pixel	50 µm***
Precisión	± 25 µm

SolFlex 350

Área de Base	400 x 400 mm
Área construcción	64 x 120 mm (3 áreas de exposición)
Máx. altura de construcción	130 mm
Grosor de la capa	25 – 200 µm
Capacidad de construir	hasta 12 férulas
Velocidad de construcción	hasta 138 mm/h dependiendo del grosor de la capa, material, etc.
Tamaño Pixel	50 µm***
Precisión	± 25 µm

SolFlex 170

Área de Base	296 x 318 mm
Área construcción	56 x 89 mm (1 área de exposición)
Máx. altura de construcción	120 mm
Grosor de la capa	25 – 200 µm
Capacidad de construir	hasta 6 férulas
Velocidad de construcción	hasta 138 mm/h, dependiendo del grosor de la capa, material, etc.
Tamaño Pixel	70 µm***
Precisión	± 35 µm

Presentación Solflex 650

REF 9104	Impresora 3D
REF 9105	SMP – Impresora 3D (incl. Tecnología de Sensores)
REF 9112	Flex-Vat – depósito de material flexible
REF 9115	Manija 350/650 -Manija Flex-Vat
REF 9122	Plataforma – Plataforma de construcción

Presentación SolFlex 350

REF 9102	Impresora 3D
REF 9103	SMP – Impresora 3d (incl. Tecnología de Sensores)
REF 9111	Flex-Vat – depósito de material flexible
REF 9115	Manija 350/650 -Manija Flex-Vat
REF 9121	Plataforma – Plataforma de construcción

Presentación SolFlex 170

REF 9100	Impresora 3D
REF 9101	SMP – Impresora 3D (incl. Tecnología de Sensores)
REF 9110	Flex-Vat – depósito de material flexible
REF 9120	Plataforma – Plataforma de construcción