

# Structur Premium

## Descripción del producto:

**Structur Premium** es un sistema pasta-pasta autopolimerizable para la producción de coronas, puentes, inlays y onlays provisionales.

**Structur Premium** tiene muy buenas propiedades mecánicas y es fluorescente.

**Structur Premium** está disponible en 7 colores A1, A2, A3, A3.5, B1, B3 y BL.

## Aplicación:

Colocar el cartucho **Structur Premium** en el dispensador **VOCO** (tipo 2) o en dispensador comparable. Por razones técnicas pueden resultar pequeñas diferencias en el contenido de las dos cámaras del cartucho. Por eso, eliminar el cierre del cartucho y presionar el material hasta que salga homogéneamente de los dos orificios. A continuación, colocar la cánula de mezcla tipo 6 y dar una vuelta de 90°. El material se exprime presionando la palanca y se mezcla automáticamente en la proporción exacta. Las propiedades prometidas del producto se conseguirán sólo bajo el uso de las cánulas de mezcla originales Sulzer Mixpac, autorizadas de **VOCO**. Nosotros, **VOCO**, disponemos de todas las cánulas de mezcla correspondientes para nuestros productos. Dejar la cánula de mezcla utilizada sobre el cartucho después del uso. Sustituirla por una nueva cánula directamente antes de la próxima aplicación. Al cambiar las cánulas, verificar si el material puede salir libremente de los orificios.

## Indicaciones de elaboración:

Nivelar las socavaduras de la preparación, no utilizar cementos con eugenol.

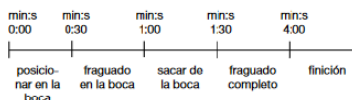
Si no se utilizan moldes preconfeccionados o parecidos, realizar una impresión.

Al preparar la impresión nivelar las socavaduras y cortar aliviaderos oclusales. Si se pueden prever espesores de paredes demasiado finas del provisional ampliar la impresión, en particular, eliminar los septums en los espacios interdentes. Luego, limpiar la impresión y secarla con aire.

Aplicar el **Structur Premium** directamente en la impresión. No sobrellenar. La impresión tiene que ser aplicada en la boca todo más tardar 30 s después. Sáquese el trabajo provisional de la boca durante la fase elástica, p.ej. 1:00 min hasta 1:30 min después de la mezcla.

Controlar el proceso de fraguado adicionalmente por medio de los excedentes en la boca. El tiempo de fraguado de restos no utilizados (cánula de mezcla) **no** es comparable al tiempo de fraguado en la boca.

Con una temperatura ambiente de 23 °C y la humedad de aire de un 50% los tiempos de elaboración son como sigue:



Pequeñas divergencias pueden ser causadas por diferentes temperaturas ambientales.

Sacar el provisional después de aprox. 4 min de la impresión y limpiarlo en seco (dado el caso, utilizar un disolvente como p. ej. alcohol etílico). Esto elimina la capa fina de inhibición que se presenta normalmente por oxígeno y facilita el manejo ulterior. La superficie del provisional debería tener un aspecto sedoso mate.

Pues afilar cuidadosamente los excedentes y lugares ásperos en el área de las encías. Fijar los provisionales listos con un cemento provisional exento de eugenol.

## Indicaciones, medidas de prevención:

- **Structur Premium** contiene metacrilatos, aminas, terpenos, benzoin peróxido y BHT. **Structur Premium** no debe ser usado en caso de hipersensibilidades (alergias) contra estos ingredientes.
- Antes de hacer el trabajo provisional, los muñones preparados pueden ser aislados para evitar sensibilidades (lacas fluorídicas, lacas de muñones, etc.).
- Para evitar fracturas o heridas por fragmentos, el trabajo provisional no tendría que ser objeto de presión demasiado fuerte (sector molar).
- Aslar (p. ej. con glicerina) suficientemente los rellenos de base y reconstrucciones de muñones con materiales de composites para que no puedan ser quitados junto con el trabajo provisional.
- Higiene insuficiente o uso intensivo de unas aguas dentrificas pueden causar decoloraciones.
- Efectuar la finalización del provisional solamente después del fraguado completo (aprox. 4 min después del comienzo de la mezcla).
- Reparación de provisionales defectos:

En caso de una fractura del provisional a pesar de la alta estabilidad de **Structur Premium**, se recomienda proceder como sigue:

- **Aislar**: rellenar simplemente con **Structur Premium**
- **En caso de fracturas después de la fabricación**:
  - Juntar los puntos de fractura con **Structur Premium**
  - **Reparación de provisionales ya utilizados**: Fresar los puntos de fractura y proveer con socavaduras. Aplicar el adhesivo en los puntos de fractura preparados y polimerizar según las respectivas instrucciones de uso. Aplicar el material Flow en las superficies preparadas. Juntar los puntos de fractura y polimerizar según las correspondientes instrucciones de uso.

## Conservación:

Conservar a temperaturas entre 4 °C - 23 °C.

**Conservar los cartuchos en un lugar protegido contra la luz, es decir, en embalajes o cajones cerrados.**

No utilizar después de la fecha de caducidad.

Nuestros preparados se desarrollan para uso en el sector odontológico. En lo que se refiere a la aplicación de nuestros productos, se han dado nuestras indicaciones verbales y/o escritas y consejos sin compromiso según nuestro leal saber y entender. Nuestras indicaciones y/o consejos no les dispensan de comprobar los preparados suministrados por nosotros respecto a su aptitud para la aplicación intencionada. Dado que la aplicación de nuestros preparados se efectúa fuera de nuestro control, la misma se encuentra bajo su exclusiva responsabilidad. Naturalmente les aseguramos la calidad de nuestros preparados según las normas correspondientes y de acuerdo con el estándar establecido en nuestras condiciones generales de venta y entrega.