



ROTARY
GRINDING &
POLISHING
INSTRUMENTS

ROTIERENDE SCHLEIF- UND POLIERINSTRUMENTE

TABLE OF CONTENTS

INHALTSVERZEICHNIS

			CAD/CAM				
			Feldspar Ceramic Feldspatkeramik	Lithium Disilicate Lithium-Disilikat	Zirconia Zirkonoxid	Composite Komposit	Hybrid Ceramic Hybridkeramik
			ABRASIVES SCHLEIFMITTEL				
			PAGE Seite				
GRINDING SCHLEIFEN	DIASYNT® plus	6		●	●		●
	DIADUR®	7		●	●		●
	DIACON	7		●	●		
FINISHING & POLISHING FINIEREN & POLIEREN	DIAPOL®	8		●	●		●
	DIACERA	9			●		
	DIAPRO	10			●		
	ECOCERAM	11	SIC	●	●		●
	DIACOMP® plus	12				●	●
	UNIVERSAL white	13	SIC	●	●	●	●
	FIBERWHEELS	13	ALOX SIC				
	TECHNIK	14	SIC				
	SOFTWHEELS	15	ALOX				●
	CHROM plus	16	SIC				
	EVEFLEX 700-800	17	SIC				
MANDRELS & ACCESSORIES TRÄGER & ZUBEHÖR	MANDRELS	18					
	BUR HOLDER	18					
	TOP SILICONE BOWLS	19					
	PLUS MIXING BOWLS	19					

 particularly suitable
besonders geeignet



suitable
geeignet

VC very coarse
sehr grob

c coarse
grob

M **medium**
mittel

F **fine**
fein

EF extra fine
extra fein

 **Diamond impregnated**
Diamantiert

SIC Silicon carbide
Siliziumcarbid

ALOX Aluminium oxide
Aluminiumoxid

 **Disposable**
Einmalgebrauch



Recommended RPM
Empfohlene Drehzahl


Packaging unit
 Verpackungseinheit



The right tools lead to the desired results

Dental technology is subject to an ongoing change. The development of new technologies moves at high pace. CAD/CAM or 3D-printing have long made their way into dental laboratories. No matter whether analogue or digital, polishing for me is an important step in finalizing any dental restoration.

The final processing guarantees the clinical success and a prolonged stay of the restoration in the patient's mouth. A professional polishing requires the corresponding tools. I trust in EVE products. They have been accompanying me for 45 years already in my work as a staff member in dental labs and later on as a lab owner.

EVE offers dental technicians like me precisely aligned processing sets for different materials, which is a huge advantage in our daily work. This is highly appreciated by all colleagues. Grinders and polishers are both, in performance and handling, first class. Additionally, they convince through high efficiency. With these tools I have produced an infinite number of dental restorations – with joy and success!

Die richtigen Werkzeuge führen zum gewünschten Ergebnis

Die Zahntechnik ist im Wandel. Die Entwicklung neuer Technologien schreitet rasant voran. CAD/CAM oder 3D-Druck haben längst Einzug in die Labore gehalten. Doch egal, ob analog oder digital – für mich ist die Politur ein wichtiger Schritt am Abschluss jeder Arbeit.

Diese finale Bearbeitung garantiert den klinischen Erfolg, den langen Verbleib der Prothetik im Mund des Patienten. Eine Politur lege artis verlangt auch entsprechendes Equipment. Ich vertraue auf die Produkte der Firma EVE. Sie begleiten mich bereits über 45 Jahre, in den Zeiten als angestellter Zahntechniker oder später als Laborinhaber.

EVE bietet uns Zahntechnikern exakt abgestimmte Bearbeitungssets für verschiedene Werkstoffe – ein großer Vorteil für unsere alltägliche Arbeit, den Kolleginnen und Kollegen zu schätzen wissen. Die Schleifer und Polierer sind sowohl funktionell als auch im Handling erstklassig und begeistern zudem durch Effizienz. Mit diesen Werkstoffen habe ich unzählige Rekonstruktionen erstellt – mit Freude und Erfolg!

**dental
labor**

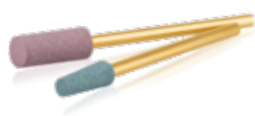
Wolfgang Weisser

Master dental technician & lecturer
Zahntechnikermeister & Dozent

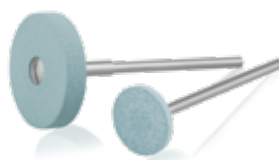


Which grinder for which porcelain material?

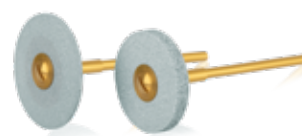
Welcher Schleifer für welche Keramik?



DIASYNT® plus



DIADUR®



DIACON

Application Anwendung	✓ Feldspar Ceramic Feldspatkeramik ✓ Lithium Disilicate Lithium-Disilikat ✓ Zirconia Zirkonoxid	✓ Feldspar Ceramic Feldspatkeramik ✗ Lithium Disilicate Lithium-Disilikat ✗ Zirconia Zirkonoxid	✓ Feldspar Ceramic Feldspatkeramik ✓ Lithium Disilicate Lithium-Disilikat ✓ Zirconia Zirkonoxid
Composition Zusammensetzung	✓ Diamond abrasive Diamant imprägniert ✓ Synthetic binder Synthetisches Bindemittel ✗ Ceramic binder Keramisches Bindemittel ✗ Hard polyurethane binder Hartes Polyurethan-Bindemittel	✓ Diamond abrasive Diamant imprägniert ✗ Synthetic binder Synthetisches Bindemittel ✓ Ceramic binder Keramisches Bindemittel ✗ Hard polyurethane binder Hartes Polyurethan-Bindemittel	✓ Diamond abrasive Diamant imprägniert ✗ Synthetic binder Synthetisches Bindemittel ✗ Ceramic binder Keramisches Bindemittel ✓ Hard polyurethane binder Hartes Polyurethan-Bindemittel
Characteristics Eigenschaften	• Very effective material removal Sehr effektiver Materialabtrag • Reduced heat development Reduzierte Wärmeentwicklung	• Stable and durable Stabil und langlebig • Highly efficient Hocheffizient	• Detailed crown margin and veneer trimming Präzises Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern

PAGE Seite 6

PAGE Seite 7

PAGE Seite 7

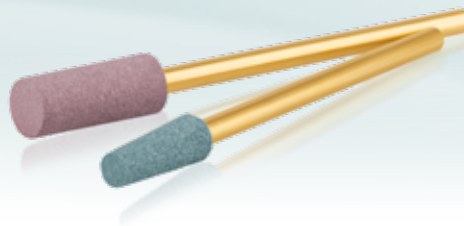
DIASYNT® plus

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

- Synthetic bonding and diamond impregnated
- High abrasion rate
- Minimised heat development
- Suitable for application without water cooling
- Synthetisch gebunden und diamantiert
- Hohe Abtragsleistung
- Minimierte Hitzeentwicklung
- Ohne Wasserkühlung anwendbar



COARSE Grinding
GROB Schleifen

MEDIUM Removal
MITTEL Abtragen



8.000 - 12.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:

DYP-22/4g

DYP-8g

DYP-13g

DYP-14g

HP

REF:

8000

8048

8053

8054

Dimensions / Maße (mm):

22 x 4

12 x 2

4 x 10

5 x 13



8.000 - 12.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:

DYP-22/4m

DYP-8m

DYP-13m

DYP-14m

HP

REF:

8100

8148

8153

8154

Dimensions / Maße (mm):

22 x 4

12 x 2

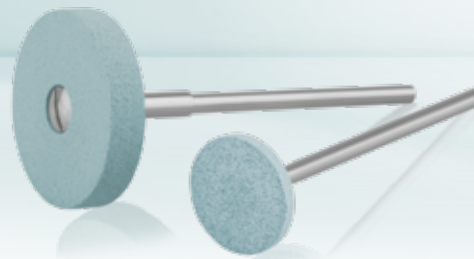
4 x 10

5 x 13



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

- Ceramic bonded grinders with diamond grit
- Maintains shape during application
- Excellent durability
- Heat resistant
- Keramisch gebundene Schleifer mit Diamantkörnung
- Formstabil
- Hohe Standzeit
- Hitzebeständig



MEDIUM Removal
MITTEL Abtragen



10.000 - 15.000 min⁻¹
max. 35.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück

HP

DD-22/4m	DD-8m	DD-13m	DD-14m
8300	8348	8353	8354
22 x 4,5	12 x 2	3,5 x 11	4,8 x 13

Item / Artikel:

REF:

Dimensions / Maße (mm):

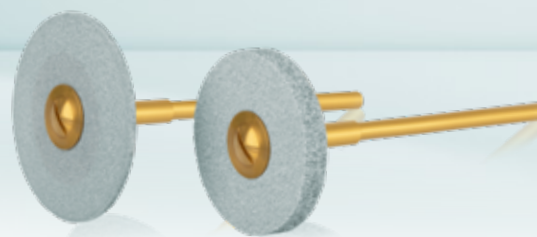
DIACON

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia, NEM Alloys
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, NEM-Legierungen



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

- Permits the precise reduction of veneer and crown margins without the risk of chipping
- Efficient material reduction whilst resulting in a pre-polished surface
- Low wear due to hard bonding
- Reduced heat development
- Ermöglicht das präzise Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern ohne die Gefahr von Abplatzungen
- Effizienter Materialabtrag bei gleichzeitiger Vorpolitur der Oberfläche
- Geringer Verschleiß durch harte Bindung
- Geringe Hitzeentwicklung



MEDIUM
MITTEL



10.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück

HP

DI-L26m	DI-R22m	DI-R17m	DI-13m
6700	6701	6704	6753
26 x 2,5	22 x 3	17 x 3	4 x 10

Item / Artikel:

REF:

Dimensions / Maße (mm):

DIAPOL®

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia, Titanium
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Titan

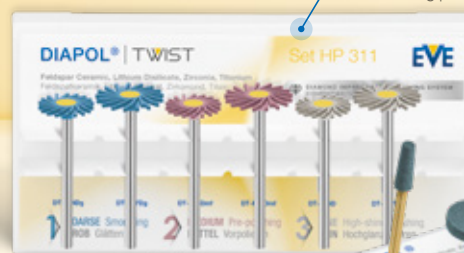


DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- 3-step polishing system for all porcelain materials
- Diamond grit for highest efficiency
- Surface corrections without additional glazing
- 3-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Schnelle Oberflächenkorrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand

Set HP 311 REF 9047

DT-H14Dg | DT-H14Dmf | DT-H14D
DT-H17Dg | DT-H17Dmf | DT-H17D



Set HP 310 REF 9040

H2Dg | H8Dg | H2Dmf | H8Dmf | H2D | H8D

+ DIASYN[®] plus (Grinding · Schleifen)
DYP-13g | DYP-8g (p. 6)



3 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN



COARSE Smoothing
GROB Glätten



MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren



FINE High-shine polishing
FEIN Hochglanzpolieren



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:	DT-H26Dg	DT-H17Dg	L26Dg	H2Dg	H8Dg	HP
REF:	7066	7057	7000	7042	7048	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:	DT-H26Dmf	DT-H17Dmf	L26Dmf	H2Dmf	H8Dmf	HP
REF:	7166	7157	7100	7142	7148	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück

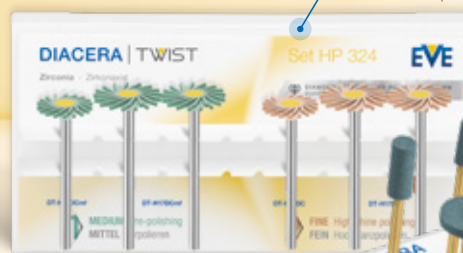


Item / Artikel:	DT-H26D	DT-H17D	L26D	H2D	H8D	HP
REF:	7266	7257	7200	7242	7248	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	



DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- Especially suitable for full contour zirconia restorations
- High diamond concentration for more efficiency
- Avoids repeated glazing after retouching
- Before polishing, grinding with DIASYNT® plus
- Speziell für Vollzirkonrestaurationen
- Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
- Erspart erneuten Glanzbrand nach Korrekturen
- Vor der Politur Schleifen mit DIASYNT® plus



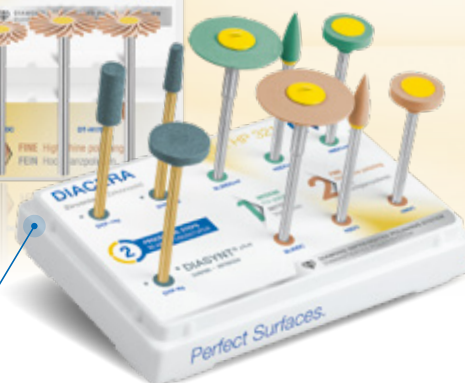
Set HP 324 REF 9048

DT-H14DCmf | DT-H17Cmf
DT-H14DC | DT-H17DC

Set HP 321 REF 9041

SL20DCmf | H2DCmf | H8DCmf
SL20DC | H2DC | H8DC

+ DIASYNT® plus (Grinding · Schleifen)
DYP-14g | DYP-13g | DYP-8g (p. 6)



MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren



FINE High-shine polishing
FEIN Hochglanzpolieren



2 PROCESSING STEPS
BEARBEITUNGSSTUFEN



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück

HP

DT-H26DCmf

DT-H17DCmf

L26DCmf

H2DCmf

H8DCmf

Item / Artikel:

7666

7657

7600

7642

7648

REF:

26 x 2

17 x 1,6

26 x 2

4 x 13

11 x 2

Dimensions / Maße (mm):



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück

HP

DT-H26DC

DT-H17DC

L26DC

H2DC

H8DC

Item / Artikel:

7766

7757

7700

7742

7748

REF:

26 x 2

17 x 1,6

26 x 2

4 x 13

11 x 2

Dimensions / Maße (mm):

DIAPRO

Lithium Disilicate · Lithium-Disilikat

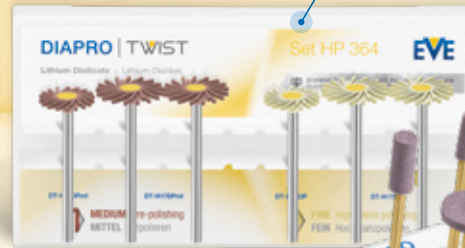


DIAMOND COATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- Especially suitable for silicate porcelain
- Diamond grit for highest efficiency
- Polishing result matches glazing
- Before polishing, grinding with DIASYNT® plus
- Speziell für Silikatkeramiken
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Polierergebnis entspricht Glanzbrand
- Vor der Politur Schleifen mit DIASYNT® plus

Set HP 364 REF 9049

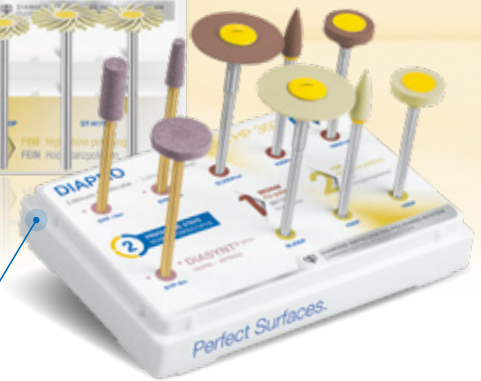
DT-H14DPmf | DT-H17DPmf
DT-H14DP | DT-H17DP



Set HP 360 REF 9042

SL20DPmf | H2DPmf | H8DPmf
SL20DP | H2DP | H8DP

+ DIASYNT® plus (Grinding · Schleifen)
DYP-14m | DYP-13m | DYP-8m (p. 6)



2 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN

1 MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpulieren

2 FINE High-shine polishing
FINE Hochglanzpolieren

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:	DT-H26DPmf	DT-H17DPmf	L26DPmf	H2DPmf	H8DPmf	HP
REF:	7866	7857	7800	7842	7848	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

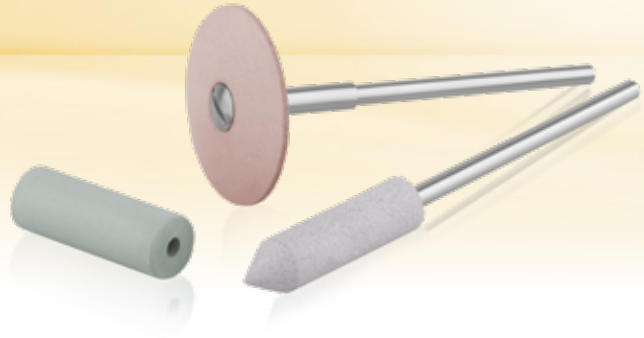
1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:	DT-H26DP	DT-H17DP	L26DP	H2DP	H8DP	HP
REF:	7966	7957	7900	7942	7948	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- For finishing and polishing porcelain restorations
- Silicone bonding adapts to the surface being processed
- Silicon carbide abrasive
- Zum Glätten und Polieren von Keramikrestorationen
- Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
- Siliziumcarbidkörnung



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Stück

HP	R22VK	LS22VK	Item / Artikel:
	1500	1501	REF:
	22 x 3	22 x 4	Dimensions / Maße (mm):



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Stück

HP	R22NK	LS22NK	Item / Artikel:
	1600	1601	REF:
	22 x 3	22 x 4	Dimensions / Maße (mm):



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Stück

HP	R22SK	LS22SK	Item / Artikel:
	1700	1701	REF:
	22 x 3	22 x 4	Dimensions / Maße (mm):

DIACOMP® plus NEW

Composite, Hybrid Ceramic, 3D Printing Hybrid Material
Komposit, Hybridkeramik, 3D-Druck Hybridmaterial

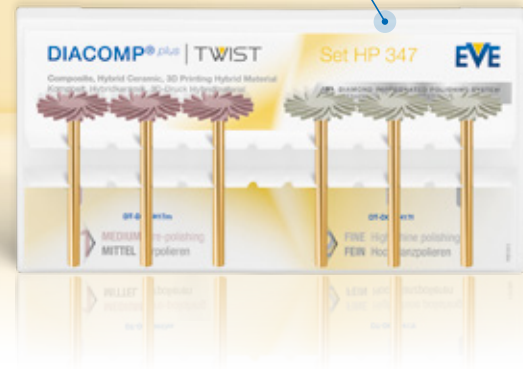


DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- Diamond grit for highest efficiency
- Polishers specifically adapted to each processing step
- Best results even on very hard composites
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Polierstufen speziell abgestimmt auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt
- Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen

Set HP 347 REF 9050

DT-DCP-H17m | DT-DCP-H17f



2 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN

1 MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren

2 FINE High-shine polishing
FEIN Hochglanzpolieren



3.000 - 8000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:	DT-DCP-H26m	DT-DCP-H17m	DCP-L26m	DCP-H2m	DCP-H8m	HP
REF:	6166	6157	6100	6142	6148	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	



3.000 - 8000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Stück



Item / Artikel:	DT-DCP-H26f	DT-DCP-H17f	DCP-L26f	DCP-H2f	DCP-H8f	HP
REF:	6266	6257	6200	6242	6248	
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

UNIVERSAL *white*

Feldspar Ceramic, NEM Alloys, Gold
Feldspatkeramik, NEM-Legierungen, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- For smoothing all dental materials
- Soft silicone bonding adapts to the surface being processed
- Various shapes for different applications
- Silicon carbide abrasive
- Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien
- Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
- Diverse Formen für verschiedene Anwendungen
- Siliziumcarbidkörnung

COARSE Smoothing
GROB Glätten



7.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
10, 100 pieces / Stück

HP	R22	L22	S6	C7	Item / Artikel:
	1000	1001	1016	1017	REF:
	22 x 3	22 x 4	6 x 24	7 x 20	Dimensions / Maße (mm):

FIBERWHEELS

Denture Acrylics, NEM Alloys, Thermoforming Technology, Gold
Prothesenkunststoff, NEM-Legierungen, Tiefziehtechnik, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Impregnated fiber wheels
- Low heat development due to open-pore structure
- High flexibility for contoured and curved surfaces
- Suitable for acrylics and thermoplastic materials
- From coarse pre-polishing to fine smoothing of the surface
- Imprägniertes Faservlies
- Geringe Wärmeentwicklung durch offenporige Struktur
- Hohe Flexibilität für stark konturierte und gebogene Oberflächen
- Für Kunststoffe und Thermoplaste geeignet
- Von der groben Vorarbeit bis zum feinen Glätten der Oberfläche

1 COARSE Smoothing
GROB Glätten

2 MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren

3 FINE Polishing
FEIN Polieren

3 PROCESSING STEPS
BEARBEITUNGSSSTUFEN



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹
10, 100 pieces / Stück

HP	FI-H26g	FI-H26m	FI-H26f	Item / Artikel:
	9851	9852	9853	REF:
	25 x 11	25 x 11	25 x 11	Dimensions / Maße (mm):

TECHNIK

Denture Acrylics, Thermoforming Technology
Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- For smoothing, pre-polishing and polishing
- Various shapes for different areas of application
- Silicon carbide abrasive
- Zum Glätten, Vorpolieren und Polieren
- Diverse Formen für verschiedene Anwendungsbereiche
- Siliziumcarbidkörnung



Set HP 115 REF 9044

H332K | H334K | H338 | H336K
H332Km | H334Km | H338m | H336Km
H332Kf | H334Kf | H338f | H336Kf

3 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSSTUFEN

1 **COARSE** Smoothing
GROB Glätten

2 **MEDIUM** Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren

3 **FINE** Polishing
FEIN Polieren



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Stück



Item / Artikel:

H332K

H334K

H338

HP

REF:

2032

2034

2038

Dimensions / Maße (mm):

10 x 20

10 x 24

5,5 x 16



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Stück



Item / Artikel:

H332Km

H334Km

H338m

HP

REF:

2132

2134

2138

Dimensions / Maße (mm):

10 x 20

10 x 24

5,5 x 16



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Stück



Item / Artikel:

H332Kf

H334Kf

H338f

HP

REF:

2232

2234

2238

Dimensions / Maße (mm):

10 x 20

10 x 24

5,5 x 16

SOFTWHEELS

Denture Acrylics, Thermoforming Technology, Gold
Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Impregnated with polishing media
- Application without additional polishing paste
- High-shine on acrylics
- Aluminium oxide abrasive
- Imprägniert mit Poliermedium
- Anwendung ohne zusätzliche Polierpaste
- Hochglanzergebnisse auf Acryl
- Aluminiumoxidkörnung



Set HP 125 REF 9045

H334K | H334Km | H334Kf

+ UNITRIM (Shaping · Abtragen)
UT-H334K

+ SOFTWHEELS
(High-Shine Polishing · Hochglanzpolieren)
SW-R22m | SW-R22f

+ MANDREL
78HP (p. 18)

MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpulieren

FINE High-shine polishing
FEIN Hochglanzpolieren



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Stück

HP

SW-R22m

Item / Artikel:

9801

REF:

22 x 3

Dimensions / Maße (mm):



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Stück

HP

SW-R22f

Item / Artikel:

9802

REF:

22 x 3

Dimensions / Maße (mm):

CHROM *plus*

NEM Alloys, Titanium
NEM-Legierungen, Titan

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Removal of casting skin and high-shine polishing in just three steps
- High-shine polishing with **SOFTWHEELS GR** without polishing paste
- **CHROM *plus*** – Silicon Carbide / **SOFTWHEELS GR** – Aluminium Oxide
- Abtragen der Gusschaut und Hochglanzpolitur in nur drei Schritten
- Hochglanzpolitur mit **SOFTWHEELS GR** ohne Polierpaste
- **CHROM *plus*** – Siliziumcarbid / **SOFTWHEELS GR** – Aluminiumoxid



Set HP 220 REF 9046

CRP-R22m | CRP-LS22m | CRP-R22f | CRP-LS22f

- + **CERASTONE** (Shaping · Abtragen)
CSP-HP-732
- + **SOFTWHEELS**
(High-Shine Polishing · Hochglanzpolieren)
SW-R22GR
- + **MANDREL**
78HP (p. 18)

3 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSTUFEN

1 **COARSE** Smoothing
GROB Glätten

2 **MEDIUM** Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren

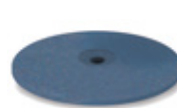
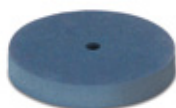
3 **FINE** High-shine polishing
FEIN Hochglanzpolieren



8.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Stück



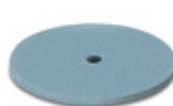
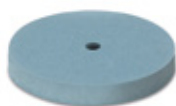
Item / Artikel:	CRP-R22m	CRP-R22/1m	CRP-LS22m	CRP-C6m	HP
REF:	4000	4002	4001	4017	
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3	22 x 1	22 x 3,5	6 x 22	



8.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Stück



Item / Artikel:	CRP-R22f	CRP-R22/1f	CRP-LS22f	CRP-C6f	HP
REF:	4100	4102	4101	4117	
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3	22 x 1	22 x 3,5	6 x 22	

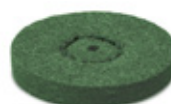
SOFTWHEELS



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Stück



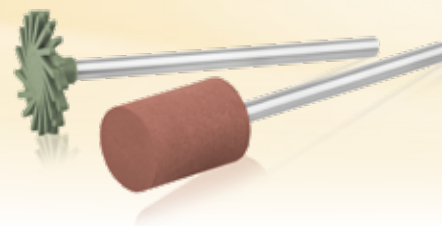
Item / Artikel:	SW-R22GR	HP
REF:	9803	
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3	

EVEFLEX 700

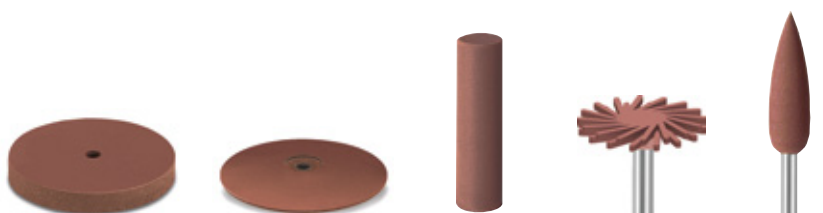
NEM Alloys, Gold
NEM-Legierungen, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Synthetic rubber bonding
- From very hard and coarse to flexible and soft
- Silicon carbide abrasive
- Synthetische Bindung
- Von sehr hart und grob bis flexibel und fein
- Siliziumcarbidkörnung



MEDIUM • Soft: Pre-polishing
MITTEL • Weich: Vorpolieren



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
10, 100 pieces / Stück

HP	701	722	760	ET-H717	706	Item / Artikel:
	4701	4722	4760	4757	4706	REF:
	22 x 3	22 x 4	6 x 22	17 x 1,6	5,5 x 18	Dimensions / Maße (mm):

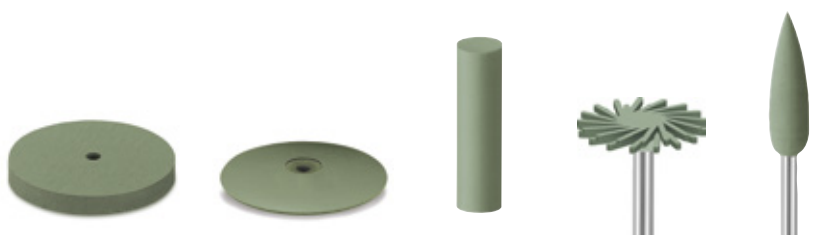
EVEFLEX 800

NEM Alloys, Gold
NEM-Legierungen, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Synthetic rubber bonding
- From very hard and coarse to flexible and soft
- Silicon carbide abrasive
- Synthetische Bindung
- Von sehr hart und grob bis flexibel und fein
- Siliziumcarbidkörnung

FINE • Very soft: Polishing
FEIN • Sehr weich: Polieren



7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
10, 100 pieces / Stück

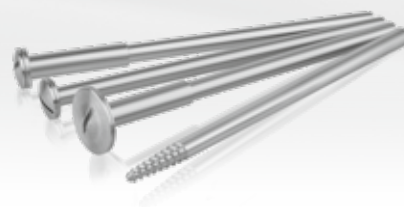
801	822	860	ET-H817	806	Item / Artikel:
4801	4822	4860	4857	4806	REF:
22 x 3	22 x 4	6 x 22	17 x 1,6	5,5 x 18	Dimensions / Maße (mm):

MANDRELS

Träger

ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- Stainless steel precision mandrels for unmounted polishers
- Präzisionsträger aus Edelstahl für unmontierte Polierer



SHAFT DIAMETER: 2,35 mm
SCHAFTDURCHMESSER: 2,35 mm



3, 10, 100 pieces / Stück



Item / Artikel:	61HP	77HP	78HP	88HP	HP
REF:	9551	9552	9553	9555	
Dimensions / Maße (mm):	–	5	5	8	

BUR HOLDER

Magnetic Bur Holder · Magnetständer

ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- Magnetic bur holder for rotary instruments
- Magnetständer für rotierende Instrumente



1 piece / Stück

Item / Artikel:	MBH-B	MBH-W
REF:	9929	9928
Dimensions / Maße (mm):	59 x 57	59 x 57

TOP

Silicone Bowls · Flexible Silikonbecher



ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- Flexible silicone bowls for mixing acrylics
- Stick to even surfaces
- Flexible Silikonbecher zum Anrühren von Kunststoff
- Haften an glatten Oberflächen



3 pieces / Stück



1 piece / Stück



1 piece / Stück



TOP5

9610

5



TOP25

9611

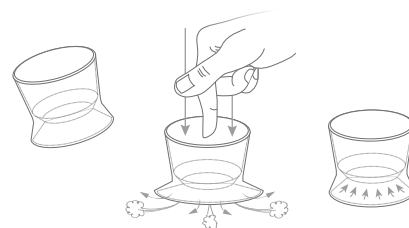
25



TOP75

9612

75



Item / Artikel:

REF:

Volume / Volumen (ml):

PLUS

Mixing Bowls · Anmischbecher

ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- Flexible bowls for mixing plaster, investment materials, alginate and other materials
- Flexible Becher zum Anmischen von Gips, Einbettmassen, Alginat und anderen Materialien



PLUS200

9600

200



PLUS400

9601

400



PLUS600

9602

600



1 piece / Stück

Item / Artikel:

REF:

Volume / Volumen (ml):



Download brochure
Broschüre herunterladen

MADE IN GERMANY

Perfect Surfaces.

EVE Ernst Vetter GmbH
Neureutstr. 6
75210 Keltern, Germany

+49 (0) 72 31 97 77 -0
+49 (0) 72 31 97 77 -99
info@eve-rotary.com

www.eve-rotary.com

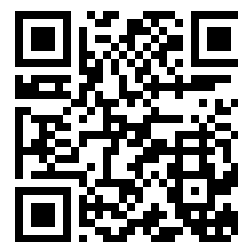
SCAN ME!

Interested in EVE products?

Scan the QR code and find an
EVE distributor in your country.

Interesse an EVE Produkten?

QR-Code scannen und
EVE Händler in Ihrer Nähe finden.



The specifications and appearance of the products are subject to change without notice. Printed colour can be slightly different from actual colour. Changes, variations and errors reserved. Notes: www.eve-rotary.com/downloads

Technische Daten und Produktaussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Druckfarbe kann von tatsächlicher Farbe abweichen. Änderungen, Abweichungen und Irrtümer vorbehalten. Hinweise: www.eve-rotary.com/downloads